

NORMES SSPC- PRÉPARATION DES SURFACES D'ACIER

SSPC-SP1 Nettoyage au solvant

Dégraissage avec solvant pour éliminer toute trace d'huile, graisse ou tout autre contaminant.

SSPC-SP2 Nettoyage manuel

Nettoyage à l'aide d'outils non mécaniques.

SSPC-SP3 Nettoyage mécanique

Nettoyage à l'aide d'outils mécaniques.

SSPC-SP5 Grenailage à blanc

La surface examinée sans l'aide de loupe, montre aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture.

SSPC-SP6 Grenailage commercial

La surface examinée sans l'aide de loupe, montre aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Généralement, il demeure sur environ 33% de la surface, des traces de décoloration causées par les taches de rouille, calamine ou de peinture précédente. Il se peut aussi qu'il y ait des résidus de rouille et peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.

SSPC-SP7 Grenailage doux

La surface examinée sans l'aide de loupe, montre aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Il se peut qu'il demeure sur la surface de la calamine, rouille ou peinture.

SSPC-SP8 Décapage chimique

Le décapage est une méthode pour préparer les surfaces, qui fonctionne par réaction chimique, par électrolyse ou les deux. Lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace de calamine ou de rouille.

SSPC-SP10 Grenailage presque à blanc

La surface examinée sans l'aide de loupe, montre aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Généralement, il demeure sur environ 5% de la surface, des traces de décoloration causées par les taches de rouille, calamine ou de peinture précédente.

SSPC-SP11 Nettoyage mécanique au métal nu

La surface examinée sans l'aide de loupe, montre aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille, peinture, oxyde, produits corrosifs et toute autre matière étrangère. Il se peut qu'il y ait des résidus minimes de rouille et de peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.